

NYÍRÓSZILÁRDSÁG MEGHATÁROZÁSA KÖZVETLEN NYÍRÁSSAL (kis dobozos nyírókészülékben)

Közvetlen nyíróvizsgálat MSZE CEN ISO/TS 17892-10

BEÁLLÍTÁSI ADATOK

a project helyszíne	Tolna, raktárbázis		
Kapcsolat		Minta mélysége	6.00
Fúrás száma	6F	Minta típusa	Tömörített kohéziómentes
Minta száma	6F/6.0 m	Mintadarab helyzete	N/A
Minta leírása	Sárgásszürke homokos agyagos iszap		
Részecske sűrűség (Mg/m ³)	2.70	Feltételezett/Mért	Feltételezett
Száraz vagy elárasztott	száraz	Doboz formája	<input type="radio"/> kerek <input checked="" type="radio"/> négyzetes

MINTA 1

Minta mélysége (m)		Gép száma	
--------------------	--	-----------	--

Kezdeti mérések

Mélység a doboz tetejétől az alaplemez tetejéig (mm)	37.0	Hossz (mm)	100.0
A lemezek együttes vastagsága (mm)	4.0	Szélesség (mm)	100.0
A zavart talaj kezdeti tömege (g)	590.0	Minta terület (mm ²)	10000.0
Fennmaradó talaj tömege (g)	195.0	Minta tömege (g)	395.0
Mélység a doboz tetejétől a porózus lemez tetejéig (mm)	11.0		

Nyírások nedvességtartalma

Nedves talaj tömege+tára (g)	42.81	Végző nedvességtartalom	
Száraz talaj tömege+tára (g)	39.95	Nedves talaj tömege+tára (g)	
Tára súlya (g)	14.16	Száraz talaj tömege+tára (g)	
		Tára súlya (g)	

Alkalmazott nyomás

Közvetlenül alkalmazott tömeg (kg)	N/A	Teljes tömeg a mintán (kg)	N/A
Közvetetten alkalmazott tömeg (kg)	N/A	Normálfeszültség (kPa)	50
Terhelő kar arány (**:1)	N/A		

Konzolidációs szakasz

Kezdeti függőleges elmozdulás beolvasása (mm)*	0.000
t100 (root mins)	2.37
t100 (mins)	5.62
Becsült vízszintes elmozdulás sikertelenség esetén (mm)	12.00
Minimális idő a sikertelenségre (mins)	71.33
Az elmozdulás aránya (mm/min)	Számított 0.168221
	Tényleges 0.200000

Nyírás terhelési lépcső

Kezdeti függőleges elmozdulás beolvasása (mm)*	0.000
Kezdeti vízszintes elmozdulás beolvasása (mm)*	0.00
Kezdeti vízszintes erő beolvasása (N)*	0.0

Amennyiben a kezdeti értékek nem szerepelnek, azt értékek a vizsgálati adatokból lesznek véve

NYÍRÓSZILÁRDSÁG MEGHATÁROZÁSA KÖZVETLEN NYÍRÁSSAL (kis dobozos nyírókészülékben)

Közvetlen nyíróvizsgálat MSZE CEN ISO/TS 17892-10

BEÁLLÍTÁSI ADATOK

a project helyszíne	Tolna, raktárbázis		
Kapcsolat		Minta mélysége	6.00
Fúrás száma	6F	Minta típusa	Tömörített kohéziómentes
Minta száma	6F/6.0 m	Mintadarab helyzete	N/A
Minta leírása	Sárgásszürke homokos agyagos iszap		
Részecske sűrűség (Mg/m ³)	2.70	Feltételezett/Mért	Feltételezett
Száraz vagy elárasztott	száraz	Doboz formája	<input type="radio"/> kerek <input checked="" type="radio"/> négyzetes

MINTA 2

Minta mélysége (m)		Gép száma	
--------------------	--	-----------	--

Kezdeti mérések

Mélység a doboz tetejétől az alaplemez tetejéig (mm)	37.0	Hossz (mm)	100.0
A lemezek együttes vastagsága (mm)	4.0	Szélesség (mm)	100.0
A zavart talaj kezdeti tömege (g)	590.0	Minta terület (mm ²)	10000.0
Fennmaradó talaj tömege (g)	155.0	Minta tömege (g)	435.0
Mélység a doboz tetejétől a porózus lemez tetejéig (mm)	10.0		

Nyírások nedvességtartalma

Nedves talaj tömege+tára (g)	42.81	Végző nedvességtartalom	
Száraz talaj tömege+tára (g)	39.95	Nedves talaj tömege+tára (g)	
Tára súlya (g)	14.16	Száraz talaj tömege+tára (g)	
		Tára súlya (g)	

Alkalmazott nyomás

Közvetlenül alkalmazott tömeg (kg)	N/A	Teljes tömeg a mintán (kg)	N/A
Közvetetten alkalmazott tömeg (kg)	N/A	Normálfeszültség (kPa)	100
Terhelő kar arány (**:1)	N/A		

Konzolidációs szakasz

Kezdeti függőleges elmozdulás beolvasása (mm)*		0.000
t100 (root mins)		1.57
t100 (mins)		2.46
Becsült vízszintes elmozdulás sikertelenség esetén (mm)		10.00
Minimális idő a sikertelenségre (mins)		31.30
Az elmozdulás aránya (mm/min)	Számított	0.319446
	Tényleges	0.200000

Nyírás terhelési lépcső

Kezdeti függőleges elmozdulás beolvasása (mm)*		0.000
Kezdeti vízszintes elmozdulás beolvasása (mm)*		0.00
Kezdeti vízszintes erő beolvasása (N)*		0.0

Amennyiben a kezdeti értékek nem szerepelnek, azt értékek a vizsgálati adatokból lesznek véve

NYÍRÓSZILÁRDSÁG MEGHATÁROZÁSA KÖZVETLEN NYÍRÁSSAL (kis dobozos nyírókészülékben)

Közvetlen nyíróvizsgálat MSZE CEN ISO/TS 17892-10

BEÁLLÍTÁSI ADATOK

a project helyszíne	Tolna, raktárbázis		
Kapcsolat		Minta mélysége	6.00
Fúrás száma	6F	Minta típusa	Tömörített kohéziómentes
Minta száma	6F/6.0 m	Mintadarab helyzete	N/A
Minta leírása	Sárgásszürke homokos agyagos iszap		
Részecske sűrűség (Mg/m ³)	2.70	Feltételezett/Mért	Feltételezett
Száraz vagy elárasztott	száraz	Doboz formája	<input type="radio"/> kerek <input checked="" type="radio"/> négyzetes

MINTA 3

Minta mélysége (m)		Gép száma	
--------------------	--	-----------	--

Kezdeti mérések

Mélység a doboz tetejétől az alaplemez tetejéig (mm)	37.0	Hossz (mm)	100.0
A lemezek együttes vastagsága (mm)	4.0	Szélesség (mm)	100.0
A zavart talaj kezdeti tömege (g)	585.0	Minta terület (mm ²)	10000.0
Fennmaradó talaj tömege (g)	145.0	Minta tömege (g)	440.0
Mélység a doboz tetejétől a porózus lemez tetejéig (mm)	9.0		

Nyírások nedvességtartalma

Nedves talaj tömege+tára (g)	42.81	Végző nedvességtartalom	
Száraz talaj tömege+tára (g)	39.95	Nedves talaj tömege+tára (g)	
Tára súlya (g)	14.16	Száraz talaj tömege+tára (g)	
		Tára súlya (g)	

Alkalmazott nyomás

Közvetlenül alkalmazott tömeg (kg)	N/A	Teljes tömeg a mintán (kg)	N/A
Közvetetten alkalmazott tömeg (kg)	N/A	Normálfeszültség (kPa)	151
Terhelő kar arány (**:1)	N/A		

Konzolidációs szakasz

Kezdeti függőleges elmozdulás beolvasása (mm)*		0.000
t100 (root mins)		2.67
t100 (mins)		7.13
Becsült vízszintes elmozdulás sikertelenség esetén (mm)		12.00
Minimális idő a sikertelenségre (mins)		90.54
Az elmozdulás aránya (mm/min)	Számított	0.132542
	Tényleges	0.200000

Nyírás terhelési lépcső

Kezdeti függőleges elmozdulás beolvasása (mm)*		0.000
Kezdeti vízszintes elmozdulás beolvasása (mm)*		0.00
Kezdeti vízszintes erő beolvasása (N)*		0.0

Amennyiben a kezdeti értékek nem szerepelnek, azt értékek a vizsgálati adatokból lesznek véve


NYÍRÓSZILÁRDSÁG MEGHATÁROZÁSA KÖZVETLEN NYÍRÁSSAL (kis dobozos nyírókészülékben)

Közvetlen nyíróvizsgálat MSZE CEN ISO/TS 17892-10

VIZSGÁLATI ADATOK-KONSZOLIDÁCIÓ

a project helyszíne	<i>Tolna, raktárbázis</i>		
Kapcsolat		Minta mélysége	<i>6.00</i>
Fúrás száma	<i>6F</i>	Minta típusa	<i>Tömörített kohéziómentes</i>
Minta száma	<i>6F/6.0 m</i>	Mintadarab helyzete	<i>N/A</i>

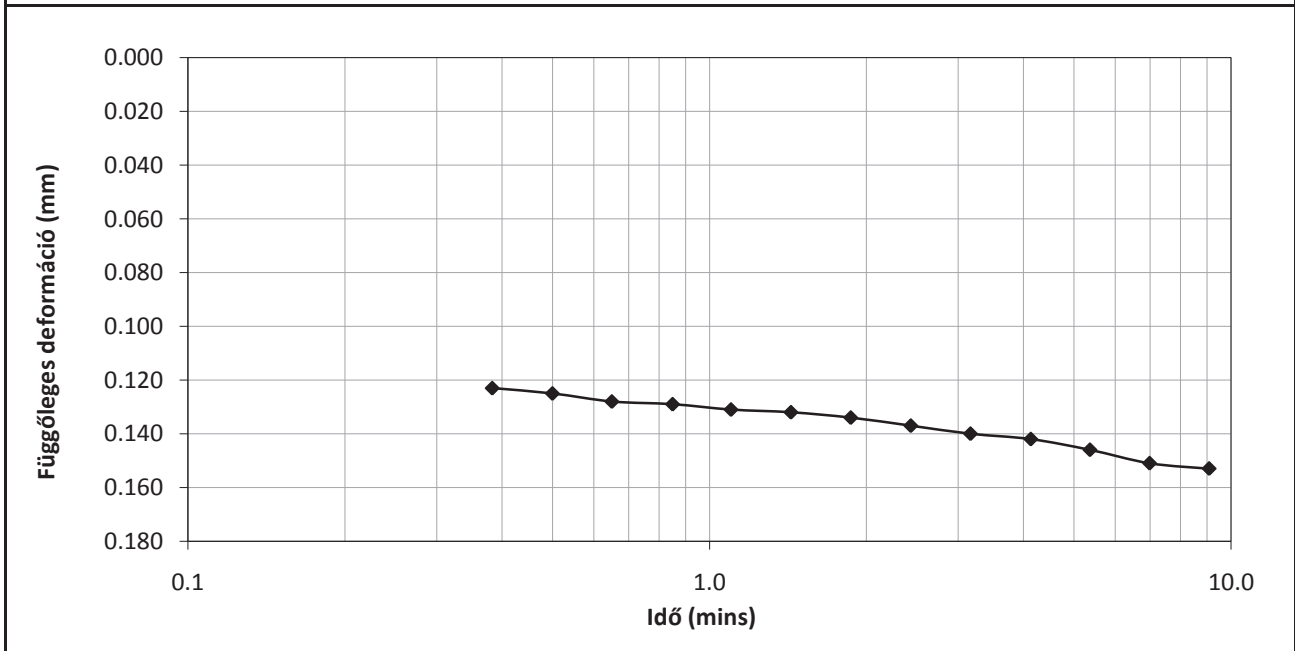
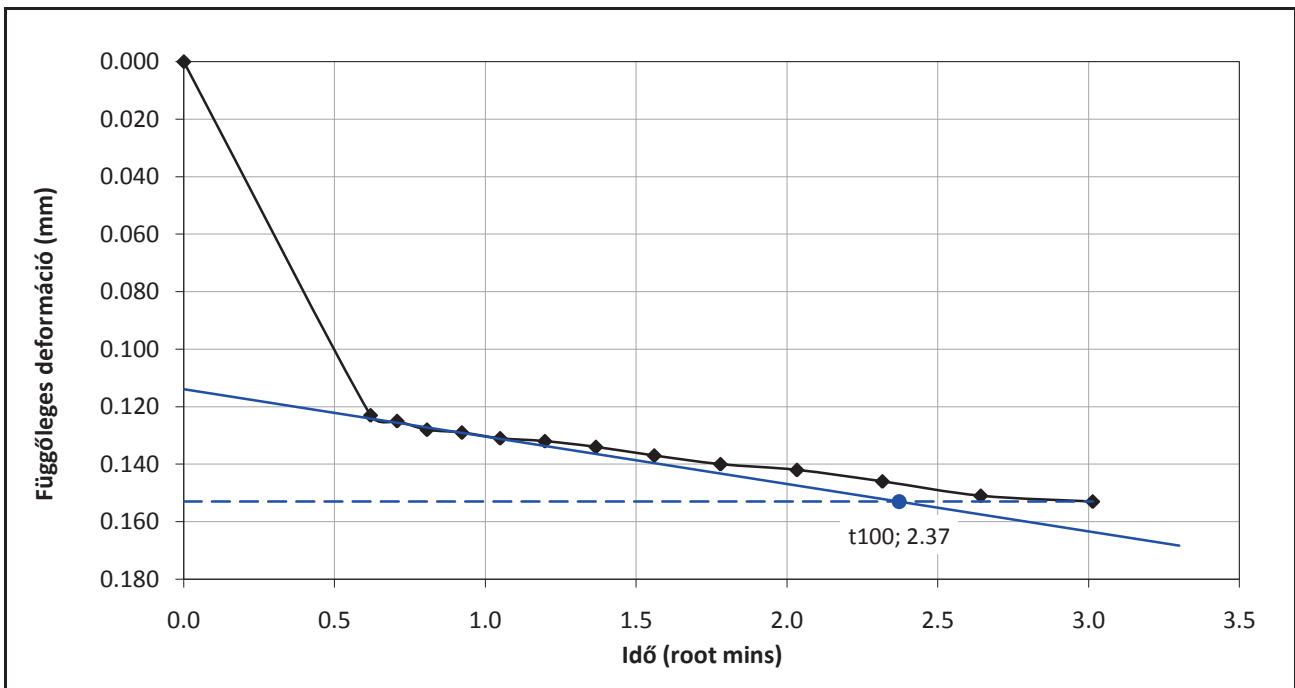
MINTA 1	Normálfeszültség (kPa) 50
----------------	----------------------------------

Rögzített adatok		Számított adatok 	
Idő (mins)	Függőleges elmozdulás (mm)	Idő (root mins)	A minta függőleges deformációja (mm)
0.38	0.123	0.6	0.123
0.50	0.125	0.7	0.125
0.65	0.128	0.8	0.128
0.85	0.129	0.9	0.129
1.10	0.131	1.0	0.131
1.43	0.132	1.2	0.132
1.87	0.134	1.4	0.134
2.43	0.137	1.6	0.137
3.17	0.140	1.8	0.140
4.13	0.142	2.0	0.142
5.37	0.146	2.3	0.146
6.98	0.151	2.6	0.151
9.08	0.153	3.0	0.153

NYÍRÓSZILÁRDSÁG MEGHATÁROZÁSA KÖZVETLEN NYÍRÁSSAL (kis dobozos nyírókészülékben)
 Közvetlen nyíróvizsgálat MSZE CEN ISO/TS 17892-10
VIZSGÁLATI ADATOK-KONSZOLIDÁCIÓ

a project helyszíne	<i>Tolna, raktárbázis</i>		
Kapcsolat		Minta mélysége	<i>6.00</i>
Fúrás száma	<i>6F</i>	Minta típusa	<i>Tömörített kohéziómentes</i>
Minta száma	<i>6F/6.0 m</i>	Mintadarab helyzete	<i>N/A</i>

MINTA 1 **Normál feszültség (kPa) 50**



Készítette	Ellenőrizte	Jóváhagyta
Dátum	Dátum	Dátum

NYÍRÓSZILÁRDSÁG MEGHATÁROZÁSA KÖZVETLEN NYÍRÁSSAL (kis dobozos nyírókészülékben)

Közvetlen nyíróvizsgálat MSZE CEN ISO/TS 17892-10

VIZSGÁLATI ADATOK-NYÍRÁS

a project helyszíne	<i>Tolna, raktárbázis</i>		
Kapcsolat		Minta mélysége	<i>6.00</i>
Fúrás száma	<i>6F</i>	Minta típusa	<i>Tömörített kohéziómentes</i>
Minta száma	<i>6F/6.0 m</i>	Mintadarab helyzete	<i>N/A</i>

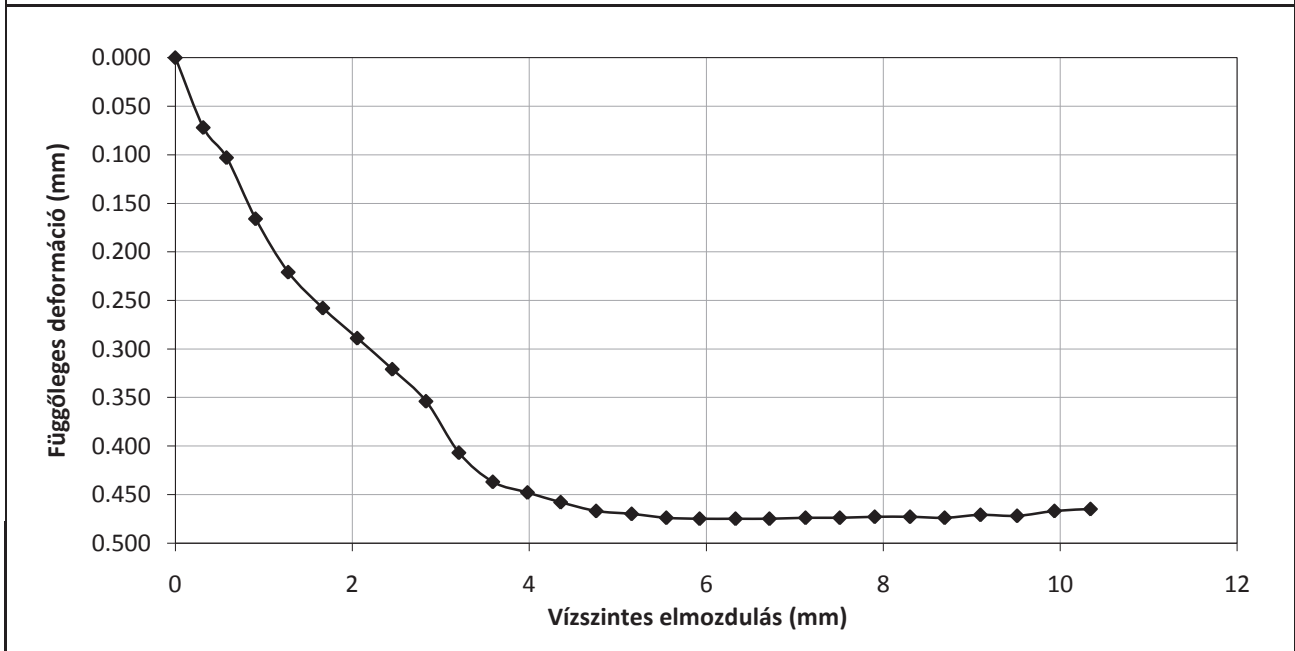
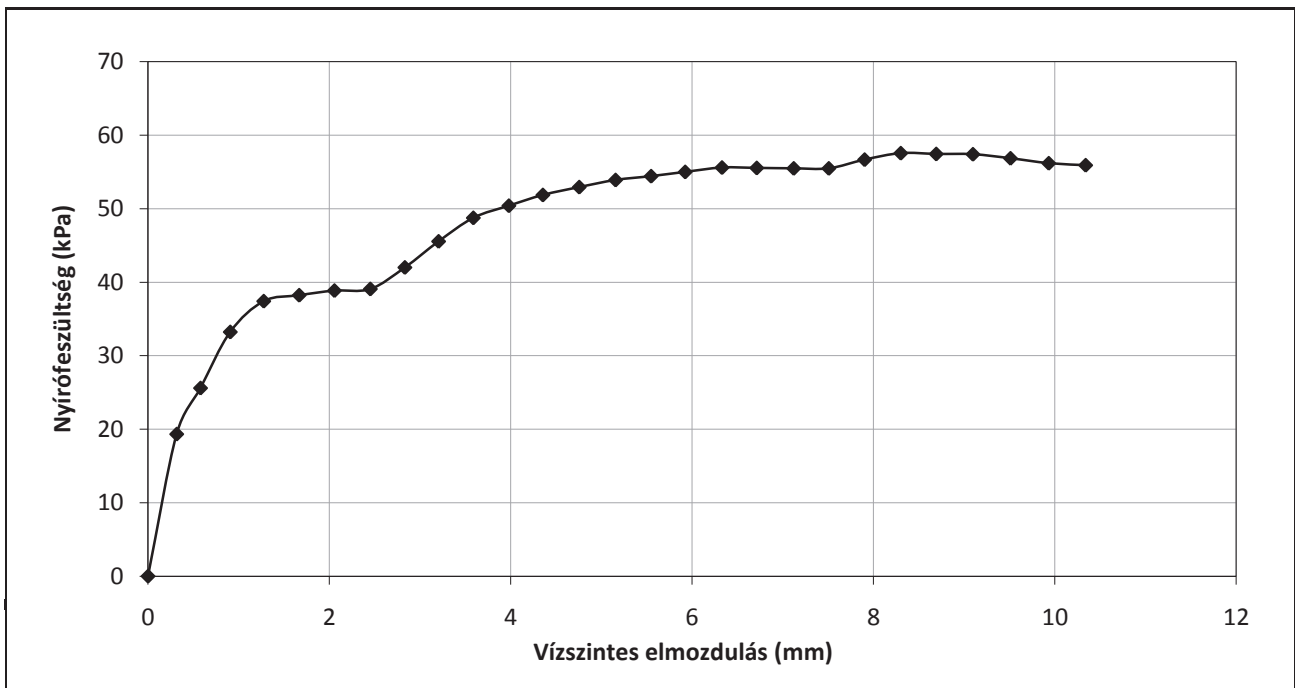
MINTA 1 **Normálfeszültség (kPa) 50**

Rögzített adatok				Számított adatok			
Eltelt idő (mins)	Függőleges elm. (mm)	Vízszintes elm. (mm)	Vízszintes erő (N)	Függőleges deformáció (mm)	Vízszintes elm. (mm)	Vízszintes erő (N)	Nyírófeszültség (kPa)
2.00	0.072	0.32	193.3	0.072	0.32	193.3	19.3
4.00	0.103	0.58	256.0	0.103	0.58	256.0	25.6
6.00	0.166	0.91	332.3	0.166	0.91	332.3	33.2
8.00	0.221	1.28	374.2	0.221	1.28	374.2	37.4
10.00	0.258	1.67	382.3	0.258	1.67	382.3	38.2
12.00	0.289	2.06	388.6	0.289	2.06	388.6	38.9
14.00	0.321	2.45	390.8	0.321	2.45	390.8	39.1
16.00	0.354	2.83	420.1	0.354	2.83	420.1	42.0
18.00	0.407	3.21	455.6	0.407	3.21	455.6	45.6
20.00	0.437	3.59	487.6	0.437	3.59	487.6	48.8
22.00	0.448	3.98	504.1	0.448	3.98	504.1	50.4
24.00	0.458	4.36	518.7	0.458	4.36	518.7	51.9
26.00	0.467	4.76	529.4	0.467	4.76	529.4	52.9
28.00	0.470	5.16	539.1	0.470	5.16	539.1	53.9
30.00	0.474	5.55	544.3	0.474	5.55	544.3	54.4
32.00	0.475	5.93	550.1	0.475	5.93	550.1	55.0
34.00	0.475	6.33	556.0	0.475	6.33	556.0	55.6
36.00	0.475	6.71	555.5	0.475	6.71	555.5	55.6
38.00	0.474	7.12	554.9	0.474	7.12	554.9	55.5
40.00	0.474	7.51	554.9	0.474	7.51	554.9	55.5
42.00	0.473	7.90	566.8	0.473	7.90	566.8	56.7
44.00	0.473	8.30	575.6	0.473	8.30	575.6	57.6
46.00	0.474	8.69	574.5	0.474	8.69	574.5	57.5
48.00	0.471	9.10	574.1	0.471	9.10	574.1	57.4
50.00	0.472	9.51	568.6	0.472	9.51	568.6	56.9
52.00	0.467	9.94	561.9	0.467	9.94	561.9	56.2
54.00	0.465	10.34	559.2	0.465	10.34	559.2	55.9

NYÍRÓSZILÁRDSÁG MEGHATÁROZÁSA KÖZVETLEN NYÍRÁSSAL (kis dobozos nyírókészülékben)
 Közvetlen nyíróvizsgálat MSZE CEN ISO/TS 17892-10
VIZSGÁLATI ADATOK-NYÍRÁS

a project helyszíne	<i>Tolna, raktárbázis</i>		
Kapcsolat		Minta mélysége	<i>6.00</i>
Fúrás száma	<i>6F</i>	Minta típusa	<i>Tömörített kohéziómentes</i>
Minta száma	<i>6F/6.0 m</i>	Mintadarab helyzete	<i>N/A</i>

MINTA 1 **Normálfeszültség (kPa) 50**



Készítette	Ellenőrizte	Jóváhagyta
Dátum	Dátum	Dátum


NYÍRÓSZILÁRDSÁG MEGHATÁROZÁSA KÖZVETLEN NYÍRÁSSAL (kis dobozos nyírókészülékben)

Közvetlen nyíróvizsgálat MSZE CEN ISO/TS 17892-10

VIZSGÁLATI ADATOK-KONSZOLIDÁCIÓ

a project helyszíne	<i>Tolna, raktárbázis</i>		
Kapcsolat		Minta mélysége	<i>6.00</i>
Fúrás száma	<i>6F</i>	Minta típusa	<i>Tömörített kohéziómentes</i>
Minta száma	<i>6F/6.0 m</i>	Mintadarab helyzete	<i>N/A</i>

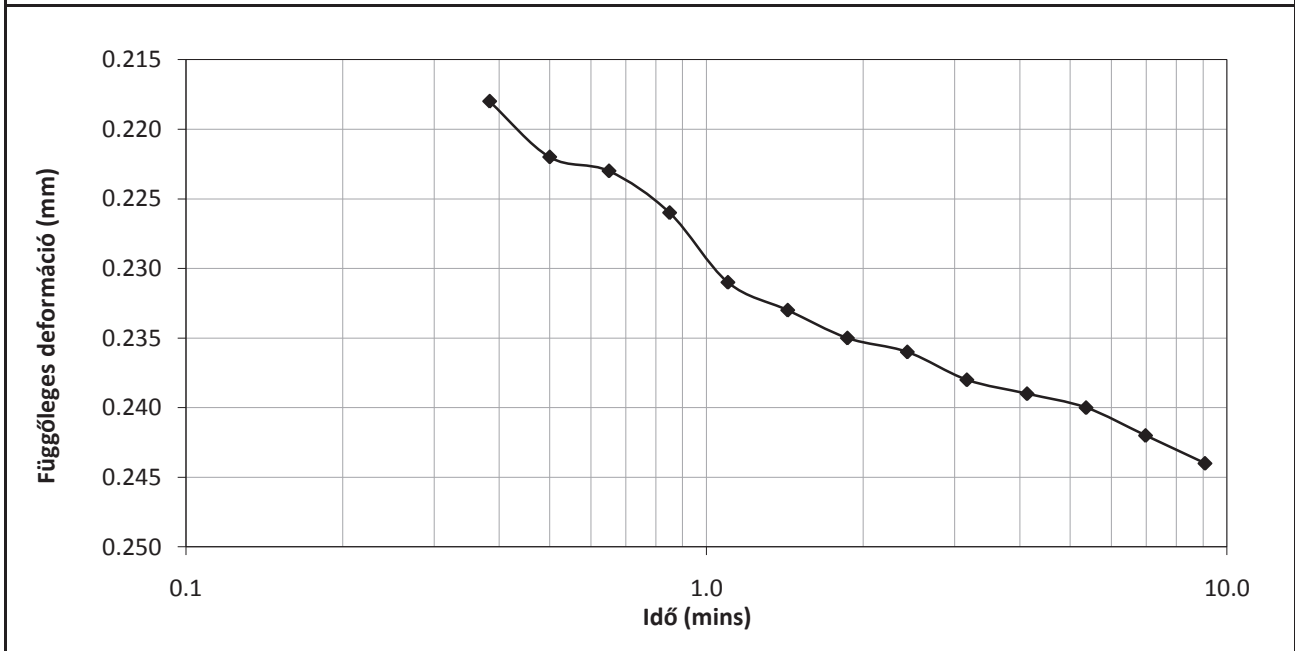
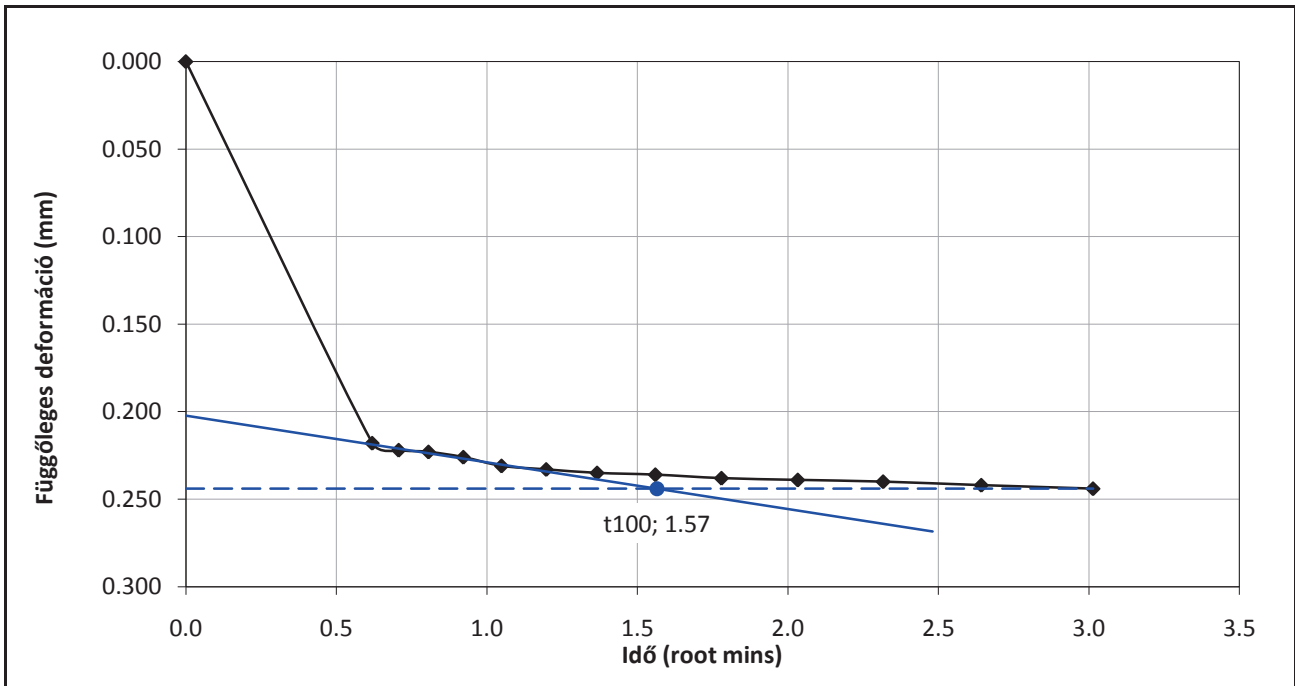
MINTA 2	Normál feszültség (kPa) 100
----------------	------------------------------------

Rögzített adatok		Számított adatok 	
Idő (mins)	Függőleges elmozdulás (mm)	Idő (root mins)	A minta függőleges deformációja (mm)
0.38	0.218	0.6	0.218
0.50	0.222	0.7	0.222
0.65	0.223	0.8	0.223
0.85	0.226	0.9	0.226
1.10	0.231	1.0	0.231
1.43	0.233	1.2	0.233
1.87	0.235	1.4	0.235
2.43	0.236	1.6	0.236
3.17	0.238	1.8	0.238
4.13	0.239	2.0	0.239
5.37	0.240	2.3	0.240
6.98	0.242	2.6	0.242
9.08	0.244	3.0	0.244

NYÍRÓSZILÁRDSÁG MEGHATÁROZÁSA KÖZVETLEN NYÍRÁSSAL (kis dobozos nyírókészülékben)
 Közvetlen nyíróvizsgálat MSZE CEN ISO/TS 17892-10
VIZSGÁLATI ADATOK-KONSZOLIDÁCIÓ

a project helyszíne	<i>Tolna, raktárbázis</i>		
Kapcsolat		Minta mélysége	<i>6.00</i>
Fúrás száma	<i>6F</i>	Minta típusa	<i>Tömörített kohéziómentes</i>
Minta száma	<i>6F/6.0 m</i>	Mintadarab helyzete	<i>N/A</i>

MINTA 2 **Normál feszültség (kPa) 100**



Készítette	Ellenőrizte	Jóváhagyta
Dátum	Dátum	Dátum

NYÍRÓSZILÁRDSÁG MEGHATÁROZÁSA KÖZVETLEN NYÍRÁSSAL (kis dobozos nyírókészülékben)

Közvetlen nyíróvizsgálat MSZE CEN ISO/TS 17892-10

VIZSGÁLATI ADATOK-NYÍRÁS

a project helyszíne	<i>Tolna, raktárbázis</i>		
Kapcsolat		Minta mélysége	<i>6.00</i>
Fúrás száma	<i>6F</i>	Minta típusa	<i>Tömörített kohéziómentes</i>
Minta száma	<i>6F/6.0 m</i>	Mintadarab helyzete	<i>N/A</i>

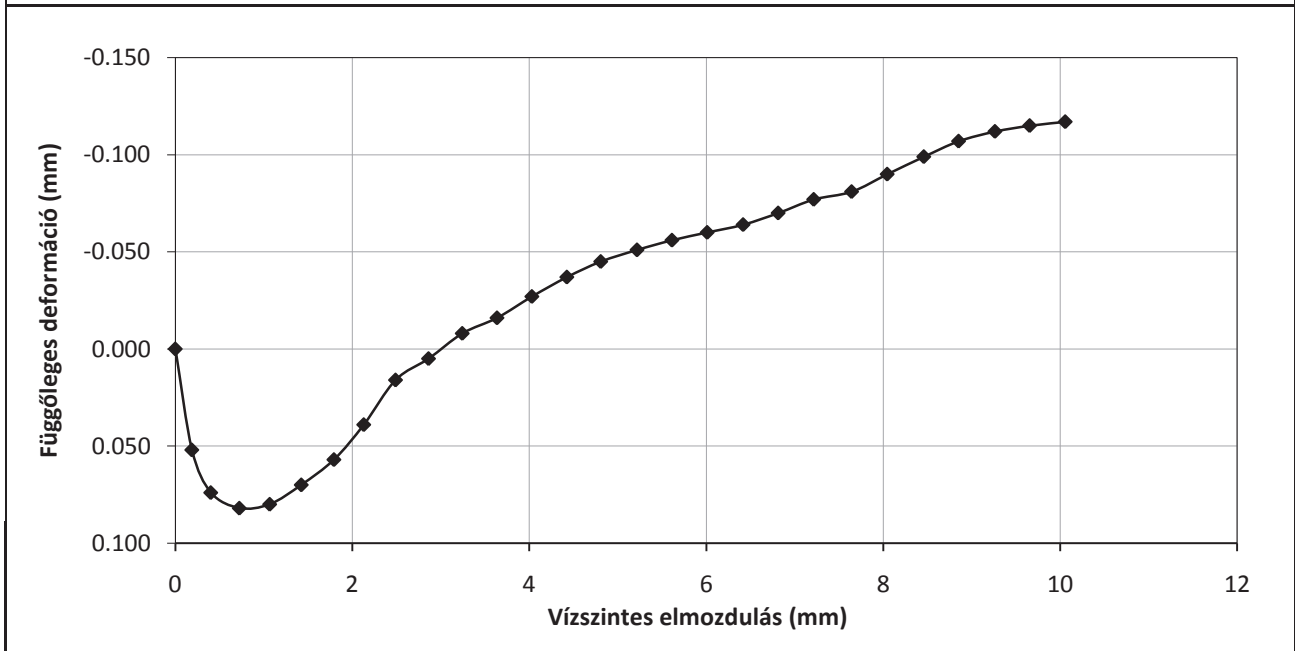
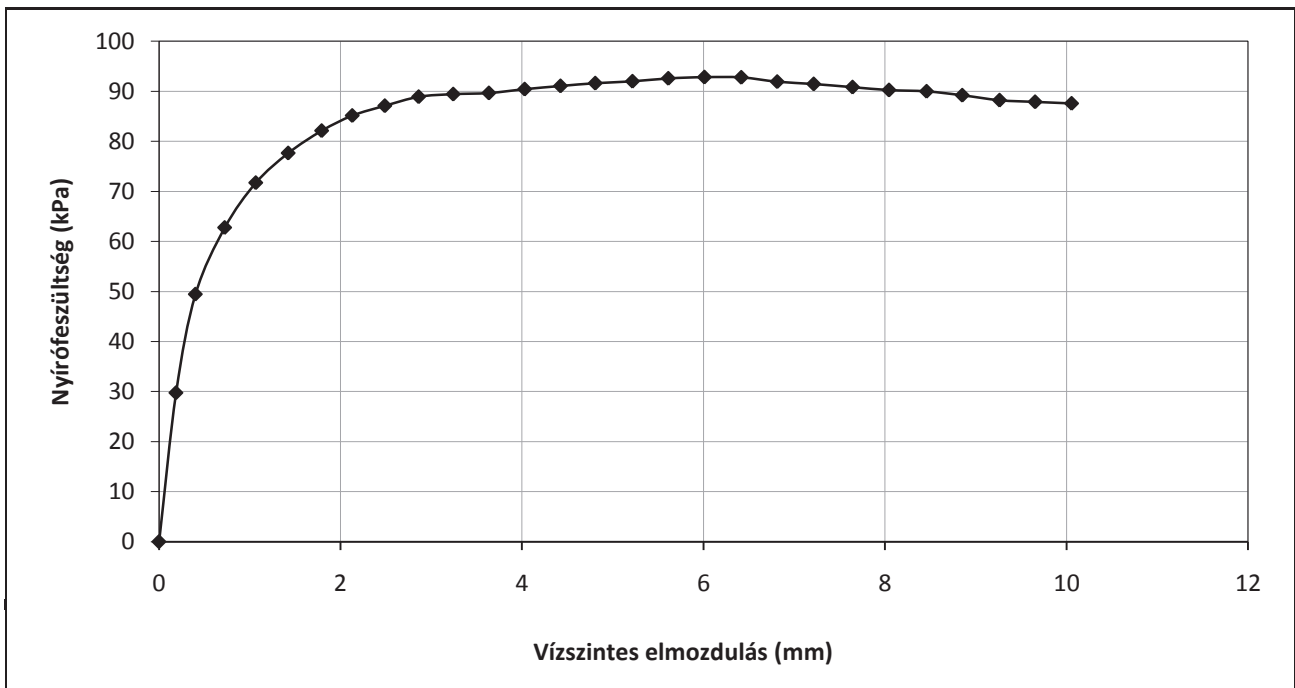
MINTA 2 **Normálfeszültség (kPa) 100**

Rögzített adatok				Számított adatok			
Eltelt idő (mins)	Függőleges elm. (mm)	Vízszintes elm. (mm)	Vízszintes erő (N)	Függőleges deformáció (mm)	Vízszintes elm. (mm)	Vízszintes erő (N)	Nyírófeszültség (kPa)
2.00	0.052	0.19	297.5	0.052	0.19	297.5	29.8
4.00	0.074	0.40	494.5	0.074	0.40	494.5	49.5
6.00	0.082	0.72	627.7	0.082	0.72	627.7	62.8
8.00	0.080	1.07	717.3	0.080	1.07	717.3	71.7
10.00	0.070	1.42	776.6	0.070	1.42	776.6	77.7
12.00	0.057	1.79	821.3	0.057	1.79	821.3	82.1
14.00	0.039	2.13	851.5	0.039	2.13	851.5	85.2
16.00	0.016	2.49	871.1	0.016	2.49	871.1	87.1
18.00	0.005	2.86	889.1	0.005	2.86	889.1	88.9
20.00	-0.008	3.24	894.3	-0.008	3.24	894.3	89.4
22.00	-0.016	3.64	896.6	-0.016	3.64	896.6	89.7
24.00	-0.027	4.03	904.3	-0.027	4.03	904.3	90.4
26.00	-0.037	4.43	910.7	-0.037	4.43	910.7	91.1
28.00	-0.045	4.81	916.2	-0.045	4.81	916.2	91.6
30.00	-0.051	5.22	920.0	-0.051	5.22	920.0	92.0
32.00	-0.056	5.61	925.8	-0.056	5.61	925.8	92.6
34.00	-0.060	6.01	928.3	-0.060	6.01	928.3	92.8
36.00	-0.064	6.42	927.8	-0.064	6.42	927.8	92.8
38.00	-0.070	6.81	919.2	-0.070	6.81	919.2	91.9
40.00	-0.077	7.22	914.6	-0.077	7.22	914.6	91.5
42.00	-0.081	7.64	908.3	-0.081	7.64	908.3	90.8
44.00	-0.090	8.05	902.5	-0.090	8.05	902.5	90.3
46.00	-0.099	8.46	899.9	-0.099	8.46	899.9	90.0
48.00	-0.107	8.85	892.1	-0.107	8.85	892.1	89.2
50.00	-0.112	9.26	882.2	-0.112	9.26	882.2	88.2
52.00	-0.115	9.66	878.9	-0.115	9.66	878.9	87.9
54.00	-0.117	10.06	875.8	-0.117	10.06	875.8	87.6

NYÍRÓSZILÁRDSÁG MEGHATÁROZÁSA KÖZVETLEN NYÍRÁSSAL (kis dobozos nyírókészülékben)
 Közvetlen nyíróvizsgálat MSZE CEN ISO/TS 17892-10
VIZSGÁLATI ADATOK-NYÍRÁS

a project helyszíne	<i>Tolna, raktárbázis</i>		
Kapcsolat		Minta mélysége	<i>6.00</i>
Fúrás száma	<i>6F</i>	Minta típusa	<i>Tömörített kohéziómentes</i>
Minta száma	<i>6F/6.0 m</i>	Mintadarab helyzete	<i>N/A</i>

MINTA 2 **Normálfeszültség (kPa) 100**



Készítette	Ellenőrizte	Jóváhagyta
Dátum	Dátum	Dátum


NYÍRÓSZILÁRDSÁG MEGHATÁROZÁSA KÖZVETLEN NYÍRÁSSAL (kis dobozos nyírókészülékben)

Közvetlen nyíróvizsgálat MSZE CEN ISO/TS 17892-10

VIZSGÁLATI ADATOK-KONSZOLIDÁCIÓ

a project helyszíne	<i>Tolna, raktárbázis</i>		
Kapcsolat		Minta mélysége	<i>6.00</i>
Fúrás száma	<i>6F</i>	Minta típusa	<i>Tömörített kohéziómentes</i>
Minta száma	<i>6F/6.0 m</i>	Mintadarab helyzete	<i>N/A</i>

MINTA 3	Normálfeszültség (kPa) 151
----------------	-----------------------------------

Rögzített adatok		Számított adatok 	
Idő (mins)	Függőleges elmozdulás (mm)	Idő (root mins)	A minta függőleges deformációja (mm)
0.38	0.364	0.6	0.364
0.50	0.365	0.7	0.365
0.65	0.366	0.8	0.366
0.85	0.368	0.9	0.368
1.10	0.369	1.0	0.369
1.43	0.371	1.2	0.371
1.87	0.372	1.4	0.372
2.43	0.373	1.6	0.373
3.17	0.375	1.8	0.375
4.13	0.377	2.0	0.377
5.37	0.381	2.3	0.381
6.98	0.384	2.6	0.384
9.08	0.389	3.0	0.389

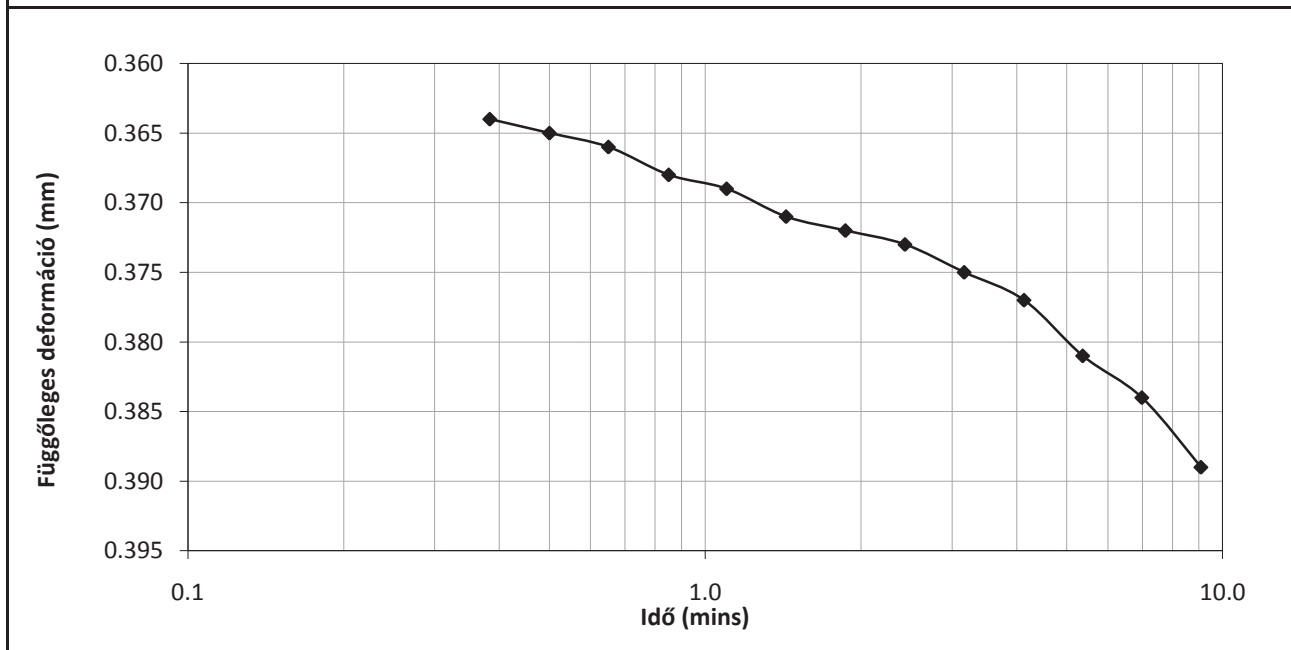
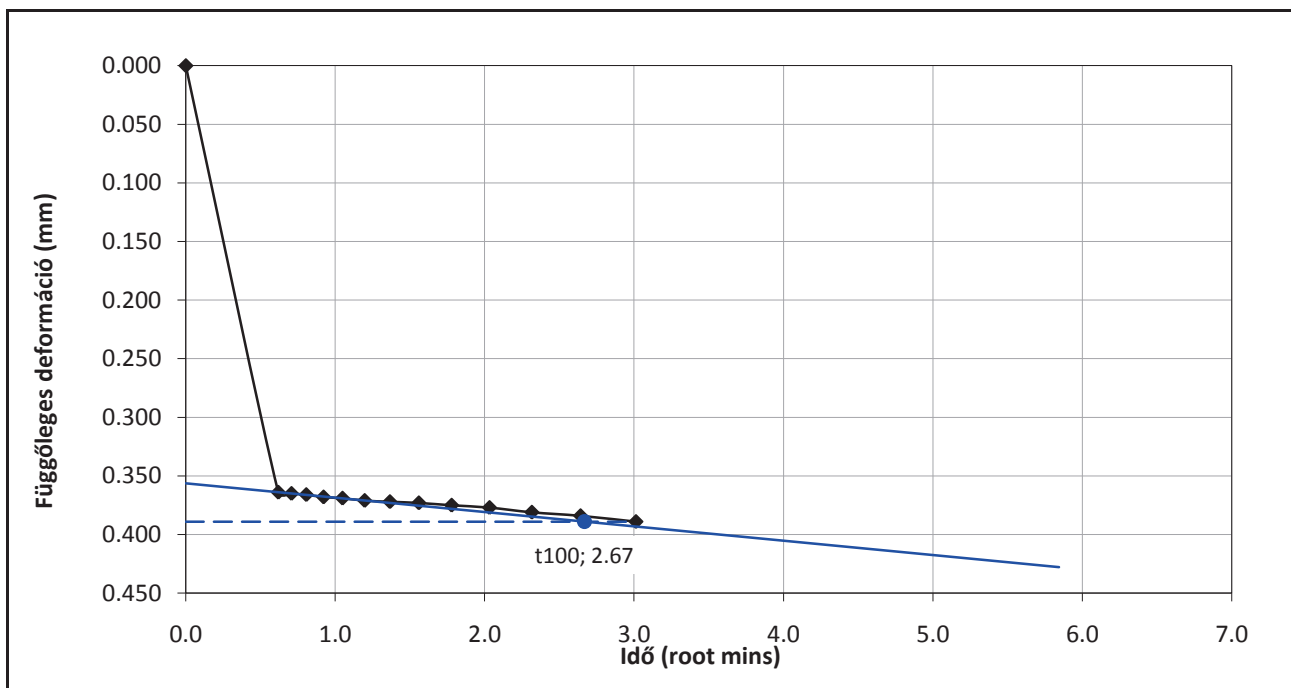
NYÍRÓSZILÁRDSÁG MEGHATÁROZÁSA KÖZVETLEN NYÍRÁSSAL (kis dobozos nyírókészülékben)

Közvetlen nyíróvizsgálat MSZE CEN ISO/TS 17892-10

VIZSGÁLATI ADATOK-KONSZOLIDÁCIÓ

a project helyszíne	Tolna, raktárbázis		
Kapcsolat		Minta mélysége	6.00
Fúrás száma	6F	Minta típusa	Tömörített kohéziómentes
Minta száma	6F/6.0 m	Mintadarab helyzete	N/A

MINTA 3	Normál feszültség (kPa) 151
----------------	------------------------------------



Készítette	Ellenőrizte	Jóváhagyta
Dátum	Dátum	Dátum

NYÍRÓSZILÁRDSÁG MEGHATÁROZÁSA KÖZVETLEN NYÍRÁSSAL (kis dobozos nyírókészülékben)

Közvetlen nyíróvizsgálat MSZE CEN ISO/TS 17892-10

VIZSGÁLATI ADATOK-NYÍRÁS

a project helyszíne	<i>Tolna, raktárbázis</i>		
Kapcsolat		Minta mélysége	6.00
Fúrás száma	6F	Minta típusa	Tömörített kohéziómentes
Minta száma	6F/6.0 m	Mintadarab helyzete	N/A

MINTA 3 **Normálfeszültség (kPa) 151**

Rögzített adatok				Számított adatok			
Eltelt idő (mins)	Függőleges elm. (mm)	Vízszintes elm. (mm)	Vízszintes erő (N)	Függőleges deformáció (mm)	Vízszintes elm. (mm)	Vízszintes erő (N)	Nyírófeszültség (kPa)
2.00	0.042	0.12	373.0	0.042	0.12	373.0	37.3
4.00	0.085	0.30	578.0	0.085	0.30	578.0	57.8
6.00	0.134	0.57	780.0	0.134	0.57	780.0	78.0
8.00	0.169	0.89	929.2	0.169	0.89	929.2	92.9
10.00	0.196	1.24	1032.6	0.196	1.24	1032.6	103.3
12.00	0.207	1.62	1099.8	0.207	1.62	1099.8	110.0
14.00	0.219	1.98	1160.0	0.219	1.98	1160.0	116.0
16.00	0.234	2.35	1217.2	0.234	2.35	1217.2	121.7
18.00	0.236	2.70	1261.0	0.236	2.70	1261.0	126.1
20.00	0.234	3.05	1290.2	0.234	3.05	1290.2	129.0
22.00	0.221	3.40	1314.4	0.221	3.40	1314.4	131.4
24.00	0.208	3.78	1329.8	0.208	3.78	1329.8	133.0
26.00	0.200	4.18	1335.1	0.200	4.18	1335.1	133.5
28.00	0.187	4.56	1313.5	0.187	4.56	1313.5	131.4
30.00	0.174	4.99	1244.1	0.174	4.99	1244.1	124.4
32.00	0.171	5.40	1234.0	0.171	5.40	1234.0	123.4
34.00	0.170	5.79	1239.4	0.170	5.79	1239.4	123.9
36.00	0.169	6.19	1242.4	0.169	6.19	1242.4	124.2
38.00	0.168	6.59	1246.9	0.168	6.59	1246.9	124.7
40.00	0.166	6.99	1251.9	0.166	6.99	1251.9	125.2
42.00	0.163	7.41	1249.1	0.163	7.41	1249.1	124.9
44.00	0.157	7.81	1249.6	0.157	7.81	1249.6	125.0
46.00	0.155	8.21	1249.9	0.155	8.21	1249.9	125.0
48.00	0.152	8.62	1247.8	0.152	8.62	1247.8	124.8
50.00	0.150	9.02	1246.8	0.150	9.02	1246.8	124.7
52.00	0.148	9.42	1245.0	0.148	9.42	1245.0	124.5
54.00	0.145	9.82	1242.2	0.145	9.82	1242.2	124.2

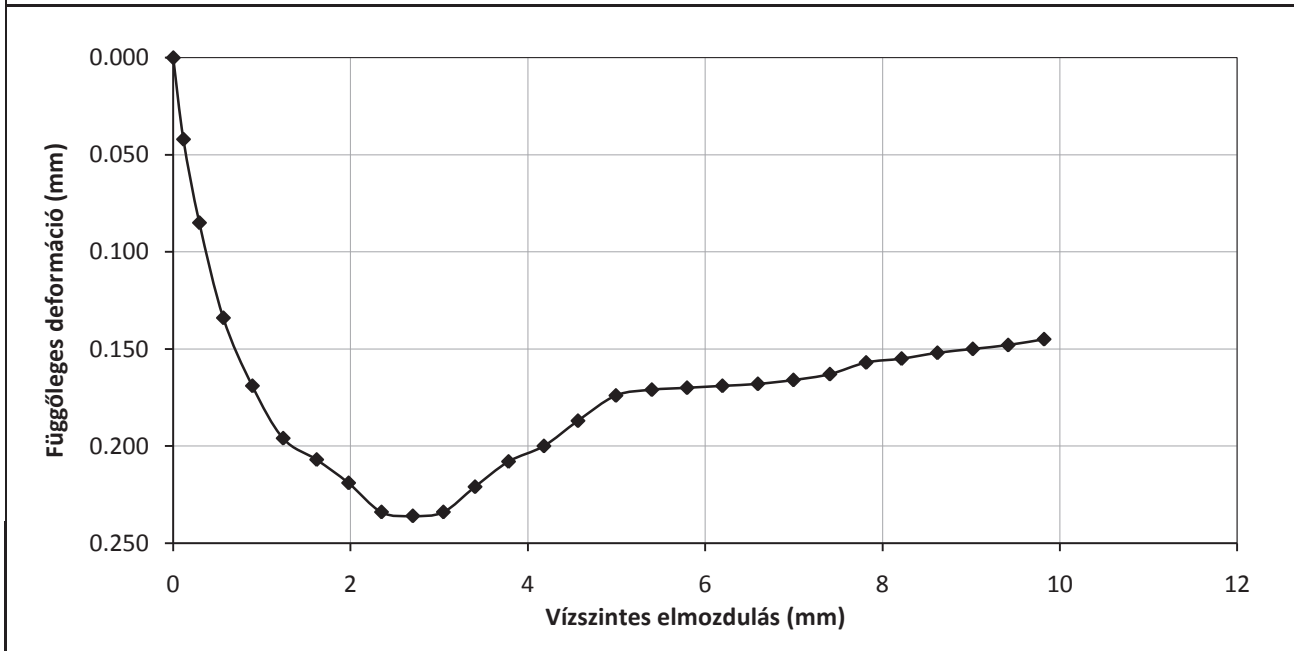
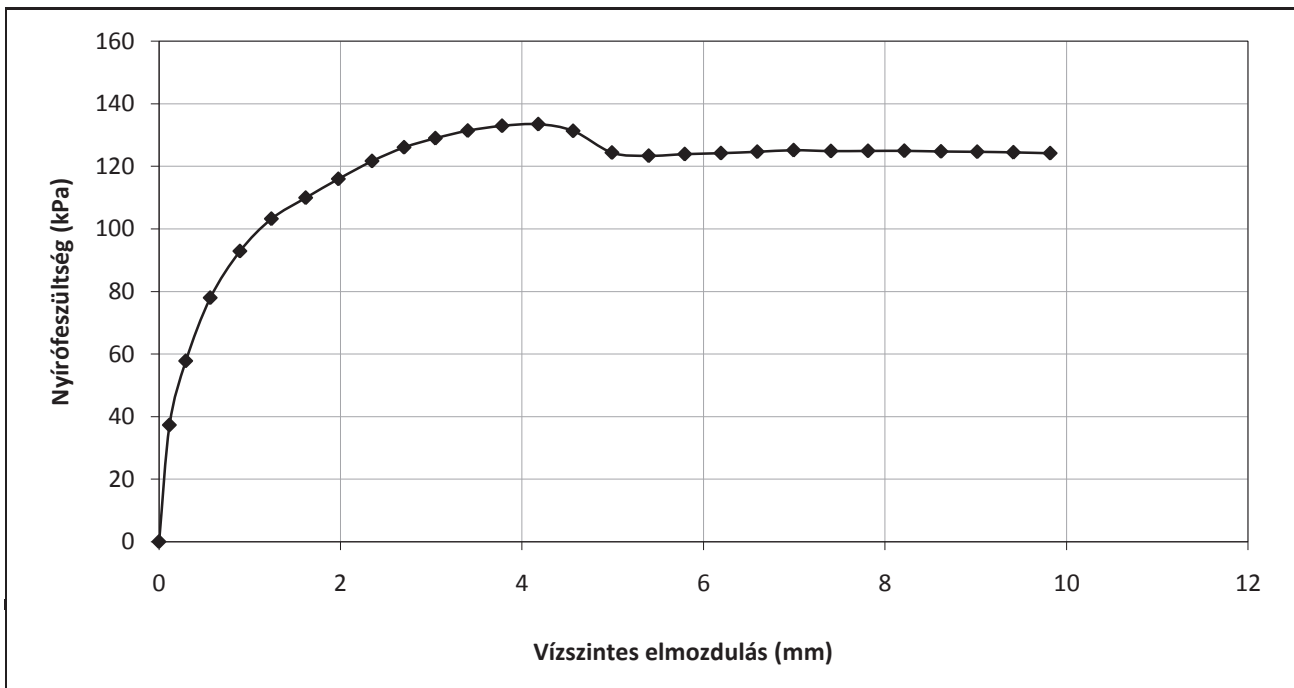
NYÍRÓSZILÁRDSÁG MEGHATÁROZÁSA KÖZVETLEN NYÍRÁSSAL (kis dobozos nyírókészülékben)

Közvetlen nyíróvizsgálat MSZE CEN ISO/TS 17892-10

VIZSGÁLATI ADATOK-NYÍRÁS

a project helyszíne	<i>Tolna, raktárbázis</i>		
Kapcsolat		Minta mélysége	<i>6.00</i>
Fúrás száma	<i>6F</i>	Minta típusa	<i>Tömörített kohéziómentes</i>
Minta száma	<i>6F/6.0 m</i>	Mintadarab helyzete	<i>N/A</i>

MINTA 3 **Normálfeszültség (kPa) 151**



Készítette	Ellenőrizte	Jóváhagyta
Dátum	Dátum	Dátum

NYÍRÓSZILÁRDSÁG MEGHATÁROZÁSA KÖZVETLEN NYÍRÁSSAL (kis dobozos nyírókészülékben)

Közvetlen nyíróvizsgálat MSZE CEN ISO/TS 17892-10

VIZSGÁLATI JELENTÉS-ÖSSZEFOGLALÓ

a project helyszíne	<i>Tolna, raktárbázis</i>		
Kapcsolat		Minta mélysége	<i>6.00</i>
Fúrás száma	<i>6F</i>	Minta típusa	<i>Tömörített kohéziómentes</i>
Minta száma	<i>6F/6.0 m</i>	Mintadarab helyzete	<i>N/A</i>
Minta leírása	<i>Sárgásszürke homokos agyagos iszap</i>		
Részecske sűrűség (Mg/m ³)	<i>2.70 (Feltételezett)</i>	Vizsgált minták száraz	

KEZDETI FELTÉTELEK	MINTA 1	MINTA 2	MINTA 3
Minta mélysége (m)			
Magasság (mm)	<i>22.0</i>	<i>23.0</i>	<i>24.0</i>
Hossz (mm)	<i>100.0</i>	<i>100.0</i>	<i>100.0</i>
Szélesség (mm)	<i>100.0</i>	<i>100.0</i>	<i>100.0</i>
Terület (mm ²)	<i>10000.0</i>	<i>10000.0</i>	<i>10000.0</i>
Nedvességtartalom(mért) (%)			
Nedvességtartalom(nyírások) (%)	<i>11</i>	<i>11</i>	<i>11</i>
Térfogat sűrűség (Mg/m ³)	<i>1.80</i>	<i>1.89</i>	<i>1.83</i>
Száraz sűrűség (Mg/m ³)			
Hézagterfogat(tényező)			
Telítettség (%)			

Hézagterfogat(tényező) a konszolidáció végén			
--	--	--	--

NYÍRÁS	MINTA 1	MINTA 2	MINTA 3
Az elmozdulás aránya (mm/min)	<i>0.200000</i>	<i>0.200000</i>	<i>0.200000</i>
nyírófeszültségnél			
Normálfeszültség (kPa)	<i>50</i>	<i>100</i>	<i>151</i>
Nyírófeszültség (kPa)	<i>58</i>	<i>93</i>	<i>134</i>
Vízszintes elmozdulás (mm)	<i>8.30</i>	<i>6.01</i>	<i>4.18</i>
Függőleges deformáció (mm)	<i>0.473</i>	<i>-0.060</i>	<i>0.200</i>

Kohézió - c' (kPa)	<i>19.2</i>
Súrlódási szög - fi' (°)	<i>36.9</i>

Megjegyzések/eljárás eltérései

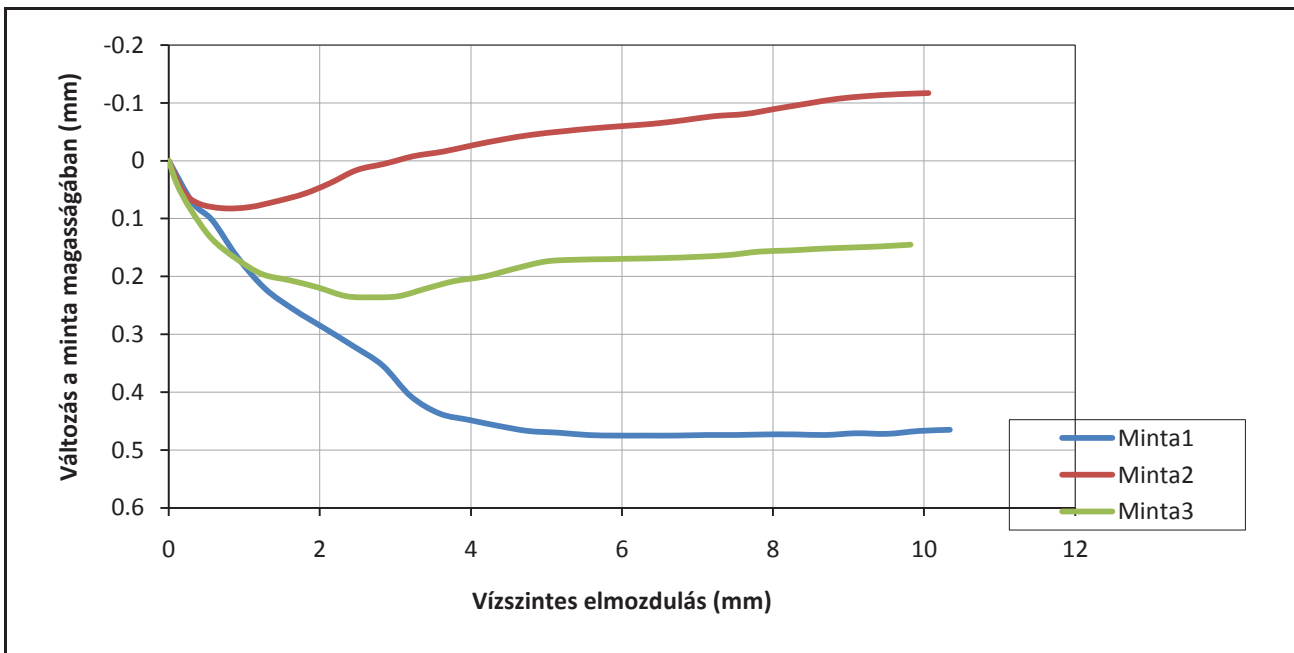
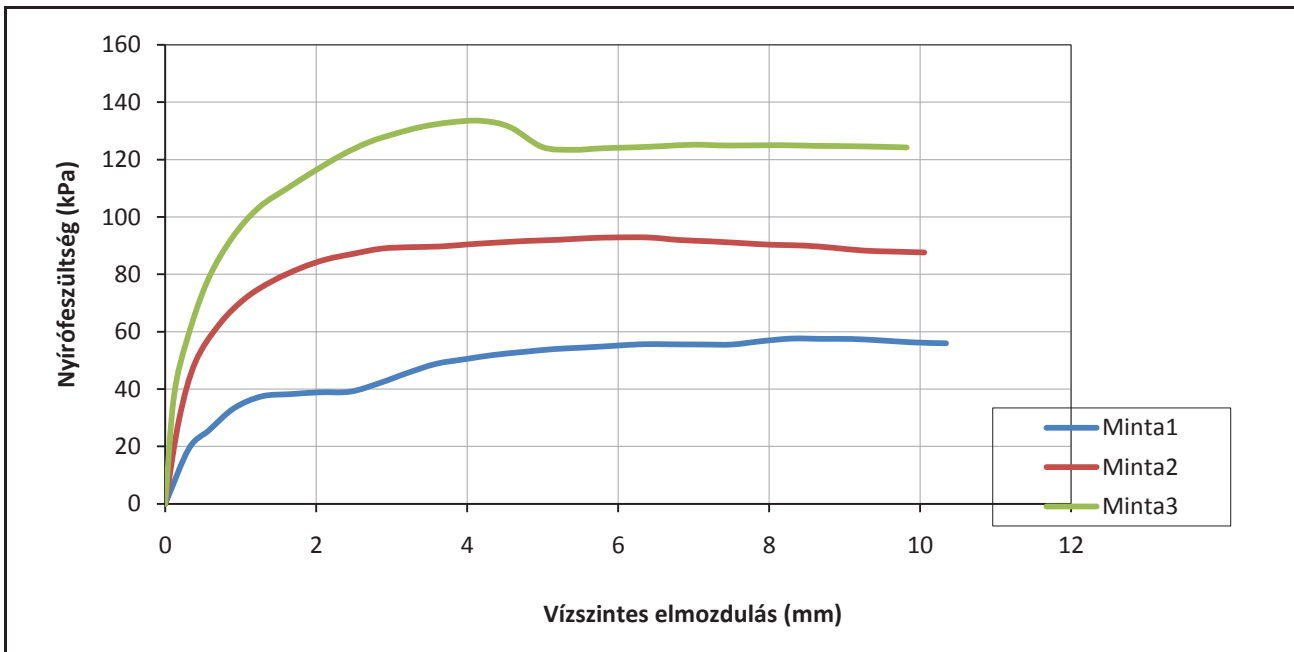
Készítette	<i>Kállinger Csaba</i>	Ellenőrizte	<i>Varga Tamás</i>	Jóváhagyta
Dátum	<i>2011. 12. 05.</i>	Dátum	<i>2011. 12. 06.</i>	Dátum

NYÍRÓSZILÁRDSÁG MEGHATÁROZÁSA KÖZVETLEN NYÍRÁSSAL (kis dobozos nyírókészülékben)

Közvetlen nyíróvizsgálat MSZE CEN ISO/TS 17892-10

VIZSGÁLATI JELENTÉS-NYÍRÁS

a project helyszíne	<i>Tolna, raktárbázis</i>		
Kapcsolat		Minta mélysége	<i>6.00</i>
Fúrás száma	<i>6F</i>	Minta típusa	<i>Tömörített kohéziómentes</i>
Minta száma	<i>6F/6.0 m</i>	Mintadarab helyzete	<i>N/A</i>



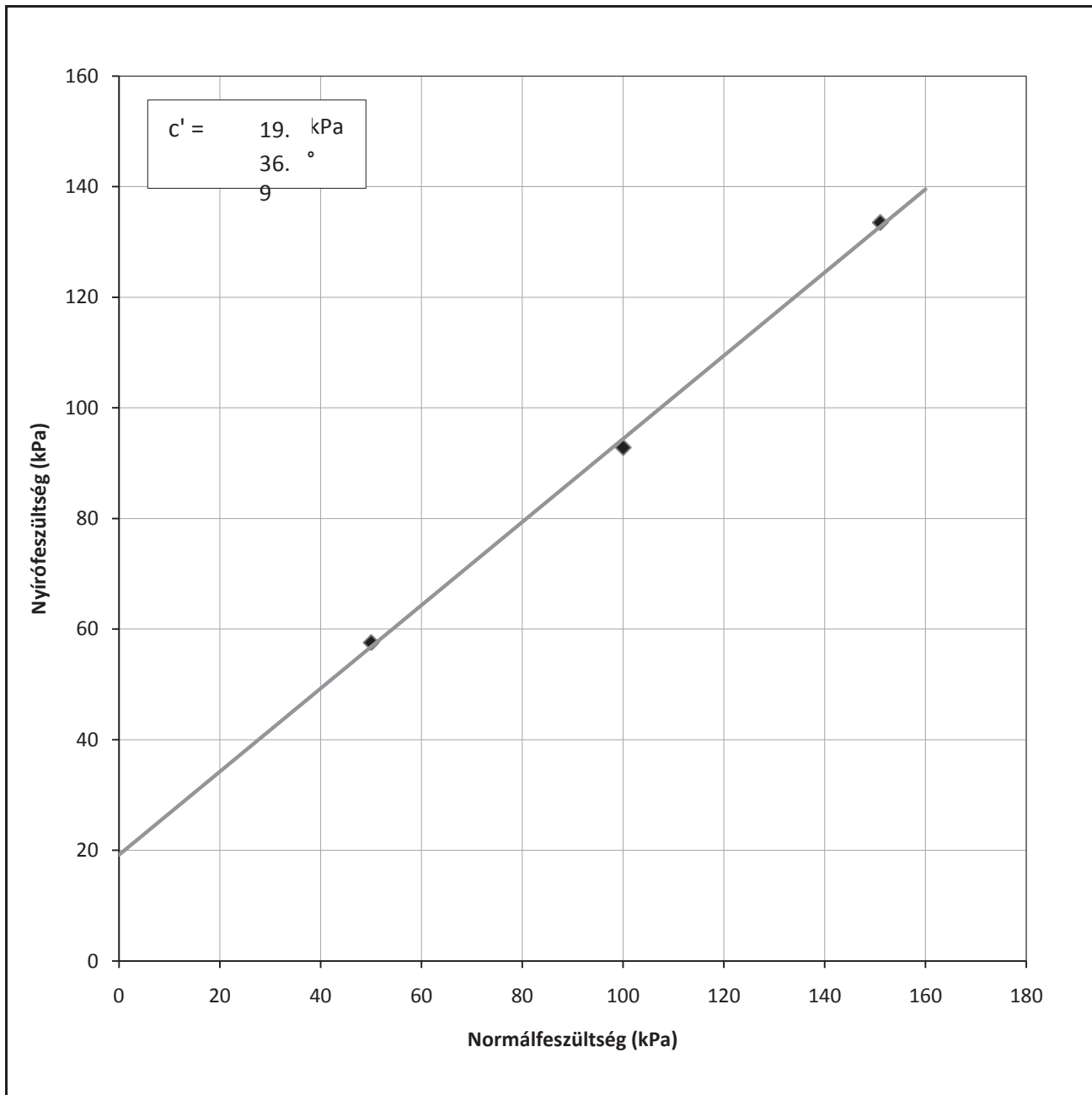
Készítette	<i>Kállinger Csaba</i>	Ellenőrizte	<i>Varga Tamás</i>	Jóváhagyta
Dátum	<i>2011. 12. 05.</i>	Dátum	<i>2011. 12. 06.</i>	Dátum

NYÍRÓSZILÁRDSÁG MEGHATÁROZÁSA KÖZVETLEN NYÍRÁSSAL (kis dobozos nyírókészülékben)

Közvetlen nyíróvizsgálat MSZE CEN ISO/TS 17892-10

VIZSGÁLATI JELENTÉS-NYÍRÁS

a project helyszíne	<i>Tolna, raktárbázis</i>		
Kapcsolat		Minta mélysége	<i>6.00</i>
Fúrás száma	<i>6F</i>	Minta típusa	<i>Tömörített kohéziómentes</i>
Minta száma	<i>6F/6.0 m</i>	Mintadarab helyzete	<i>N/A</i>



Készítette	<i>Kállinger Csaba</i>	Ellenőrizte	<i>Varga Tamás</i>	Jóváhagyta
Dátum	<i>2011. 12. 05.</i>	Dátum	<i>2011. 12. 06.</i>	Dátum